

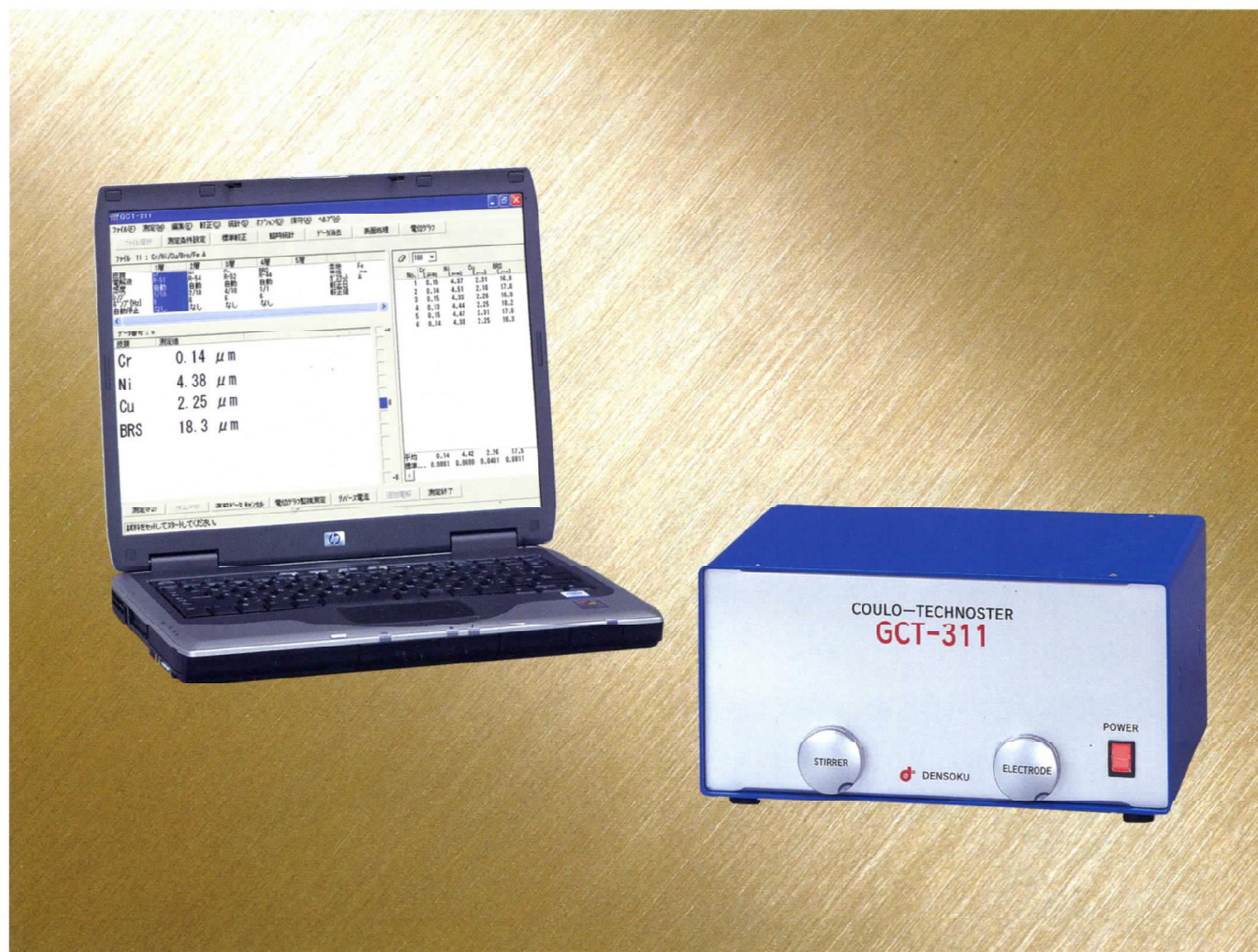
GCT-311 電腦型電解式膜厚計

特性：

- 利用電腦操作性更加提昇，機能也更多樣。
- 在微軟視窗規格下，資料處理非常容易。
- 可設定上下限值，當有異常值發生時，測量值由紅色表示，並有警示音告知使用者。
- 有使用標準的色帶的列表機，亦可使用熱感紙之列表機(選購)。
- 測定部的表面處理方法可以確認。
- 測量頻道最多可登錄 50 組頻道。
- 鍍層最多可設定 5 層測量條件。
- 使用比較電極（選購）及電位圖的測定功能時，對於作雙重鍍及三重鍍測定分析是很容易的。
- 作『錫／銅』測定時，純錫層及合金層可各別測量分析。
- 對於各種鍍層及底材之不同組合，適用之電解液的種類，機器會自動表示。
- 符合 ISO、JIS、ASTM、MIL、DIN 等規範。
- 測量範圍：0.01～300 μm 。
- 解析度：0.001 μm 。
- 測量單位： μm , nm, mil, MI。
- 測量面積：3.4, 2.4, 1.7 ϕmm
- 本體精度：1%。
- 尺寸：265(W) × 215(D) × 138(H) mm
- 重量：4.5 kg。

電解式膜厚計 クーロテクノスター

GCT-311 COULO-TECHNOSTER

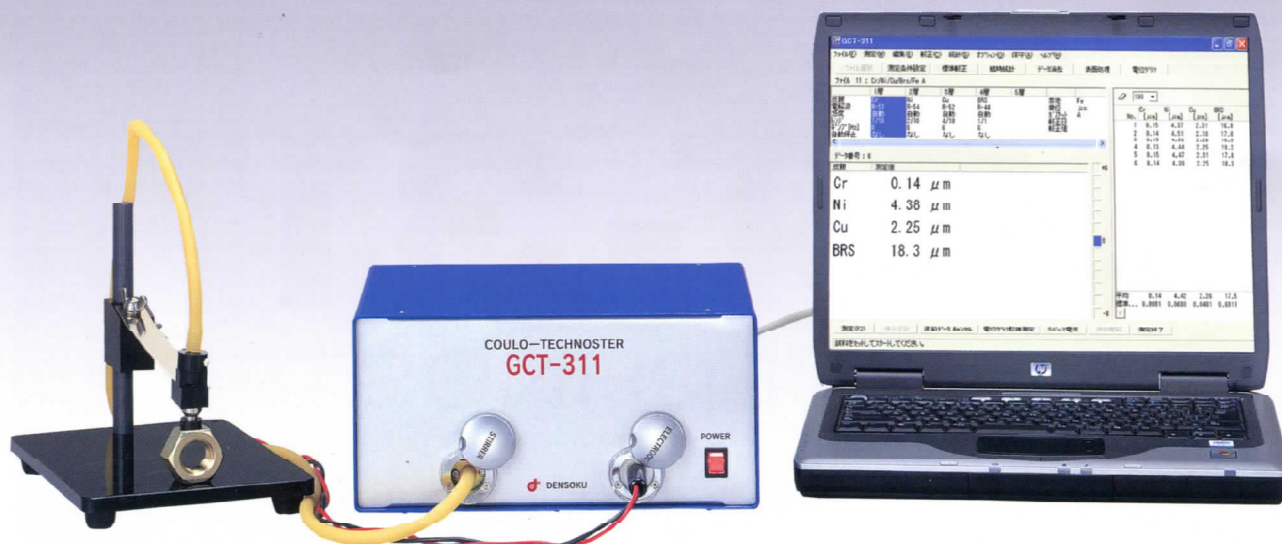


株式会社 電 測

DENSOKU INSTRUMENTS CO., LTD.

電解式膜厚計 GCT-311

時代のニーズに応える新システム

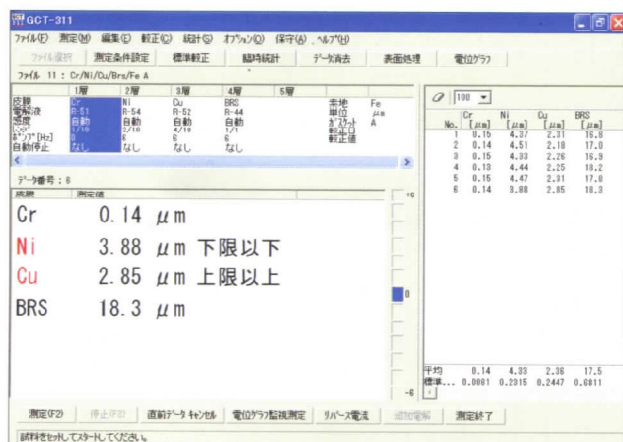


多様なメッキに対応する高精度膜厚計

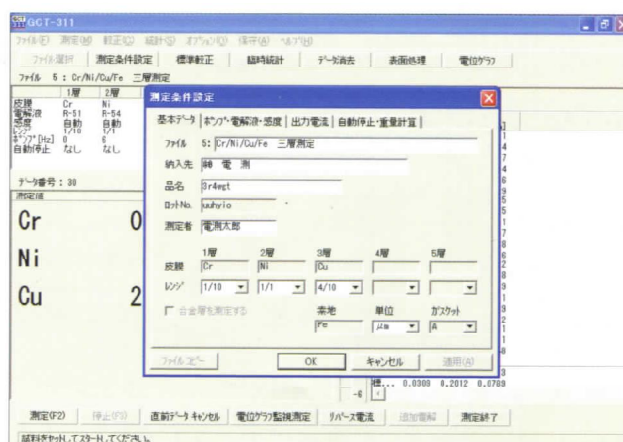
|| GCT-311の特長

- 1** パソコン使用により操作性アップ、機能も充実。
- 2** WINDOWS仕様でデータ処理も容易にできます。
- 3** 上下限設定により異常値発生時、測定値の赤字表示と警告音で知らせます。
- 4** プリンタはページプリンタ（標準）と感熱ロール紙プリンタ（オプション）を用途により選択できます。
- 5** 測定部の表面処理方法を確認することができます。
- 6** 測定チャンネル最大50チャンネル登録可能。
- 7** 多層皮膜は最大5層の測定条件を設定できます。
- 8** 比較電極（オプション）と電位グラフ測定使用によりダブルニッケル、トリニッケルの電位差を容易に測定できます。
- 9** 「錫／銅」測定は純錫層と合金錫層と別々に測定できます。
- 10** 皮膜と素地の組み合わせにより使用電解液の種類を自動表示。

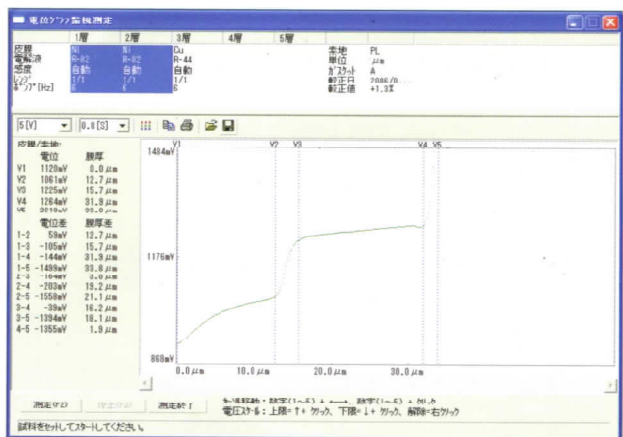
表示画面



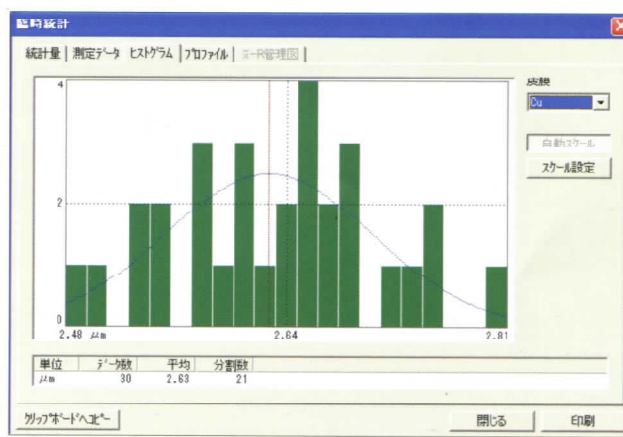
測定画面



測定条件設定画面



電位測定画面



ヒストグラム

付属品



■測定台：セッティングが大変簡単！丸棒もワンタッチでOK！
特に、同一形状の連続測定には最適です。

標準付属品：①電解液 (100ml) 1本 ②洗浄ビン1ヶ、廃液ビン1ヶ
③測定台 ④ガasket A、B、C ⑤セルA、B ⑥標準板
(Ni/Fe) 1枚、クリーニング液 (100ml) 1本、ピーカースポ
イト、攪拌ガラス、ヒューズ、取扱説明書。



■W T：線材及び幅1.7mm以下の、小物部品の測定にはWTが
必要です。

オプション：⑦陽陰極治具 ⑧プラスチック万力
(特別付属品) ⑨WI (ソイヤーマスター)

素地とメッキの各種組合せと電解試薬

メッキの種類	電解液	素地	メッキの種類	電解液	素地
銅	R-44	鉄、アルミ、ニッケル、パーマロイ、銀、コバルト、モリブデン、ステンレス、非金属	金	R-56	真鍮、銅、ニッケル、無電解ニッケル、洋白、コバルト
	R-52	真鍮、ベリリウム銅、鉛、亜鉛ダイキャスト、洋白、錫、カドミ	銀	R-44	鉄、アルミ、非金属、パーマロイ、コバルト
ニッケル	R-54	鉄、アルミ、真鍮、銅、インコネル、モリブデン、タンガステン、ステンレス、非金属、クローム		R-48	真鍮、銅、錫、非金属
無電解ニッケル	R-57	鉄、アルミ、コバルト、非金属、ステンレス、モリブデン		R-48G	ニッケル、ニッケルシルバー、洋白
クローム	R-47	真鍮、銅、コバルト、ニッケルシルバー、カドミ	半田 (錫 鉛 60:40)	R-44	鉄、アルミ、真鍮、銅、非金属
	R-51	鉄、アルミ、ニッケル、ステンレス、非金属、インコネル	コバルト	R-54	鉄、真鍮、銅、非金属
亜鉛	R-46	鉄、アルミ、真鍮、銅、ニッケル、非金属、錫、タンガステン	真鍮	R-44	鉄、アルミ、非金属
錫	R-47	鉄、ニッケル、ニッケルシルバー、洋白、パーマロイ、カドミ、非金属	表面処理液		
	R-51	アルミ		N-64	ニッケル測定した後の付着物除去液
	R-50	銅、真鍮		C.S.	クリーニングサスペンション……被測定物の汚れ落とし及び樹脂の研磨用

仕様

測定範囲	0.01~300μm
最小分解能	0.001μm
本体精度	±1%
測定単位	μm, nm, mil, MI
測定面積	1.7, 2.4, 3.4 mmφ
電源	AC100V ±10%
本体寸法	W265 × D215 × H138 mm
重量	4.5 kg
コントロール	Windows仕様パソコン

※当社は行き届いたアフターサービスを心がけています。
正確な測定をするために年一回の定期校正をお勧め致します。
メッキ膜厚に関する諸問題はどんなことでも当社にご相談ください。

標準板の種類

Chromium/Brass	(クローム/真鍮)	5~7μm
Chromium/Copper	(クローム/銅)	5~7μm
Chromium/Steel	(クローム/鉄)	3~6μm
Chromium/Nickel	(クローム/ニッケル)	0.3~0.5μm
Copper/Steel	(銅/鉄)	10~14μm
Copper/Zinc	(銅/亜鉛)	5~7μm
Nickel/Steel	(ニッケル/鉄)	10~14μm
Nickel/Brass	(ニッケル/真鍮)	10~14μm
Nickel/Copper	(ニッケル/銅)	10~14μm
Silver/Steel	(銀/鉄)	10~14μm
Silver/Brass	(銀/真鍮)	10~14μm
Silver/Copper	(銀/銅)	10~14μm
Tin/Steel	(錫/鉄)	10~14μm
Tin/Copper	(錫/銅)	10~14μm
Tin/Brass	(錫/真鍮)	10~14μm
Zinc/Steel	(亜鉛/鉄)	10~14μm
Zinc/Brass	(亜鉛/真鍮)	10~14μm
Zinc/Copper	(亜鉛/銅)	10~14μm
Gold/Nickel	(金/ニッケル)	0.5~0.7μm
Gold/Brass	(金/真鍮)	0.5~0.7μm
Gold/Copper	(金/銅)	0.5~0.7μm

上記の表示は、左側=メッキ、右側=素地金属を表わしています。
(例) 金/銅は銅素地上の金メッキを意味します。
尚、上記表示以外の組合せ、ご希望の厚さも相談に応じ製作します。

(注) 仕様は予告なく変更されることがあります。

株式会社 電 測

〒164-0011 東京都中野区中央2丁目31番5号
TEL. (03) 3365-4411 FAX. (03) 3371-1287

DENSOKU INSTRUMENTS CO.,LTD.

2-31-5 Chuo, Nakanoku, Tokyo, Japan
URL <http://www.densoku.com>
E-mail eigyo@densoku.com

代理店